

Titre Professionnel CONDUCTEUR(TRICE) D'INSTALLATION ET MACHINES AUTOMATISEES – TP CIMA

Titre professionnel délivré par le ministère du Travail niveau 3 (anciennement V)

Métiers visés

Conducteur de ligne
Conducteur de machines
Pilote de ligne
Conducteur de machines automatisées
Opérateur sur machines automatisées.

Objectifs de formation / Compétences visées

A l'issue de la formation le stagiaire aura les compétences en respectant les procédures et les règles de sécurité pour :

- Préparer, lancer et arrêter une installation de production équipée ou non de robots (B1)
- Conduire une installation de production automatisée, équipée ou non de robots (B2)
- Réaliser des opérations de maintenance

Prérequis

Savoir de bases (lire, écrire, compter)
Participer à une réunion d'information et entretien

Nombre de participants

Minimum : 8
Maximum : 12

Modalités et délais d'accès pour l'entrée en formation

Après entretien et complétude du dossier entrée en formation entre 45 jours 10 jours du début de formation

Durée

560 H en centre (formation uniquement en présentielle)
175 H stage / entreprise

Dates prévisionnelles

Du 25 mai au 30 octobre 2020*

Stages en entreprise :

20 juillet – 31 juillet*

14 septembre – 02 octobre *

* : Dates pouvant être modifiées

Personne à contacter

Antoine BATAILLE 03-21-99-06-77 / 06-18-68-48-56

Validation de la formation

Formation certifiante inscrite au RNCP n° 184

- Contrôles en cours de formation
- Epreuves pratiques devant jury

REUNIONS D'INFORMATION

9 avril 2020 à 14 H

17 avril 2020 à 9 H

28 avril 2020 à 9 H

7 mai 2020 à 14 H

Lycée St Joseph
SAINT MARTIN BOULOGNE



**CENTRE de
FORMATION
AREP**
Toutes professions



Renseignement ?

M. Antoine BATAILLE – Responsable FPC
fpc@st-jo.com - 03 21 99 06 77- 06-18-68-48-56
Déclaration d'activité : 31620136562

CENTRE de FORMATION AREP

Toutes professions

Financement de la formation à concurrence de 8.181,60€ par la région de Hauts de France y compris les équipements individuels
Pendant la formation rémunération par Pôle Emploi ou Région suivant statut

Contenus de la formation

La formation est organisée en modules couvrant l'ensemble des blocs de compétences de la validation.

Module 1 - Analyse fonctionnelle des systèmes de production automatisée

Module 2 - Qualité, Sécurité, Environnement (QSE)

Module 3 - Automatismes et robotisation industriels

Module 4 - Conduite de systèmes industriels

Module 5 - Interventions de maintenance de premier niveau sur les installations de production (B2)

Module 6 - Amélioration d'une installation industrielle (B2)

Module 7 - Procédés d'élaboration et connaissance des produits – spécialité agroalimentaire

Modules Transversaux

Module Qualité

Module Gestes et Postures, SST

Module Préparation à l'habilitation électrique (B0 / B1).

Module Réussir son intégration en entreprise (les savoirs être attendus en entreprise, les règles en entreprise, protéger son capital santé...).

Module insertion à l'emploi (cv, entretien d'embauche, job dating en fin de formation).

Égalité femmes / hommes

Préparation à la certification et passage des épreuves

Moyens et méthodes pédagogiques

- Apport de connaissance par exercices pratiques, mise en situation en atelier
- Méthode déductive et inductive

Equipe pédagogique

- 1 ingénieur (20 ans d'expérience en industrie agroalimentaire)
- 1 ingénieur (10 ans d'expérience en industrie)
- 3 formateurs titulaires de licence professionnelles
- 1 formateur titulaire Master 2 management des entreprises

Lieu de la formation

AREP BOULOGNE
26-30 route de Calais
62280 SAINT MARTIN BOULOGNE

Accessibilité

Locaux accessibles aux personnes à mobilité réduite

- Orientation et adaptation pédagogique possible, tutorée par l'équipe pédagogique et le référent handicap

Suite de parcours et/ou insertion professionnelle

Poursuite sur formation industrielle de niveau 4 ou insertion à l'emploi dans les métiers visés (item 1 de la fiche)

92% de réussite complète
8% de validation partielle
80% en emploi (3 mois fin de formation)
Résultats session avril 2019 :
90% de stagiaires satisfaits du centre
2018-2019

Contenus de la formation : détails des modules

La formation est organisée en modules couvrant l'ensemble des blocs de compétences de la validation

Module 1 - Analyse fonctionnelle des systèmes de production automatisée

Connaître le langage technique spécifique au secteur
Savoir décrire un système de production automatisé et son fonctionnement
Traiter les données de production
Rendre compte

Module 2 - Qualité, Sécurité, Environnement (QSE)

Suivre, ajuster, optimiser la qualité en production
Prévenir les risques professionnels et assurer la sécurité dans la situation de travail
Organiser et équiper le poste de travail
Renseigner des documents de suivi et transmettre des consignes et des informations
Découvrir et comprendre les enjeux de la mise en œuvre d'éco-technologies
Contribuer au recensement des pratiques durables des entreprises

Module 3 - Automatismes et robotisation industriels

Reconnaître les structures (PO- PC) d'un système automatisé
Expliquer les buts et les conséquences de l'arrêt d'urgence
Reconnaître les composants du pupitre
Comprendre le fonctionnement d'un robot
Comprendre l'utilisation de la supervision

Module 4 - Conduite de systèmes industriels

Préparer la production
Assurer l'approvisionnement
Préparer, régler l'installation et sécuriser l'environnement du poste de travail
Procéder aux essais et valider
Mettre en route, conduire en mode normal et arrêter l'installation
Conduire en mode dégradé
Participer à la résolution de problèmes

Module 5 - Interventions de maintenance de premier niveau sur les installations de production (B2)

Exécuter les opérations de maintenance de 1er niveau
Contribuer aux opérations de maintenance préventive et corrective
Pré-diagnostiquer des dysfonctionnements
Connaître le vocabulaire technique de la maintenance
Assurer le changement standard de capteurs, préactionneurs, actionneurs
Assurer le montage / démontage de pièces mécaniques, électriques et pneumatiques

Module 6 - Amélioration d'une installation industrielle (B 2)

Connaître les outils de recherche de panne
Savoir présenter un système
Reconnaître les problèmes rencontrés en apportant des solutions
Réaliser des analyses de résolution de problèmes
Savoir établir une liste de matériel pour solutionner le problème
Vérifier les bienfaits de la solution sur une base économique

Module 7 - Procédés d'élaboration et connaissance des produits – spécialité agroalimentaire

Analyser les données liées aux produits et à leurs caractéristiques
Assurer leur approvisionnement et préparer le poste de travail
Procéder aux essais et ajuster les paramètres
Contrôler la qualité des produits
Spécificités des produits agroalimentaires
Contribuer au recensement des pratiques durables de l'entreprise
Appliquer les règles d'hygiène
Connaître le diagramme de fabrication, conditionnement,
Effectuer la traçabilité
Connaître la méthode HACCP

Modules Transversaux

Module Qualité
Module Gestes et Postures, SST
Module Préparation à l'habilitation électrique (B0 / B1).
Module Réussir son intégration en entreprise (les savoirs être attendus en entreprise, les règles en entreprise, protéger son capital santé...)
Module insertion à l'emploi (cv, entretien d'embauche, job dating en fin de formation).
Égalité femmes / hommes
Préparation à la certification et passage des épreuves



26-30 route de Calais
62280 St-Martin-Boulogne
T. 03 21 99 06 99
F. 03 21 80 32 88
direction@st-jo.com
www.st-jo.com